

Поставка и запуск технологического оборудования

Описание:

1. Подбор производителя оборудования
2. Проведение приемо-сдаточных испытаний
3. Проектирование инженерных сетей цеха
4. Монтаж и запуск оборудования
5. Обучение персонала и гарантийное обслуживание



Выполненные проекты

ПАО “Северсталь”, г. Колпино, 2024 год

Монтаж и запуск правильного пресса 30 МН
китайского производства

1. Проектирование инженерных сетей цеха
2. Монтаж, доработка и запуск оборудования

Цель проекта: запуск китайского правильного пресса, достижение целевых показателей по качеству и производительности



Выполненные проекты

ООО “Алабуга Девелопмент”, г. Елабуга,
2021 год

Поставка и запуск строгально раскроечной линии
Weinig

1. Формирование ТЗ к производственной линии
2. Проектирование инженерных сетей цеха
3. Монтаж, поставка и запуск оборудования

Цель проекта: запуск немецкой линии по
деревообработке, достижение целевых показателей
по качеству и производительности



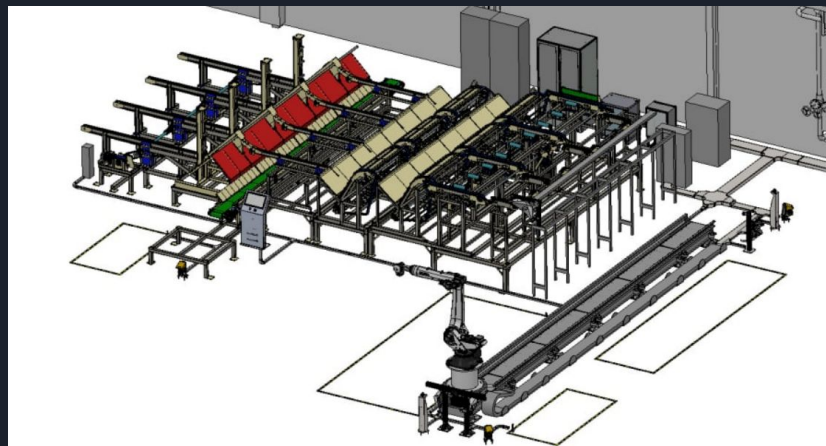
Выполненные проекты

ООО “Алабуга Девелопмент”, г. Елабуга,
2021 год

Поставка и запуск штабелирующего устройства

1. Формирование ТЗ к производственной линии
2. Проектирование инженерных сетей цех
3. Дооснащение оборудования промышленным роботом
4. Монтаж, поставка и запуск оборудования

Цель проекта: запуск линии по штабелированию древесины, достижение целевых показателей по качеству и производительности. Исключение ручного труда с помощью роботизации



Выполненные проекты

ООО “Алабуга Девелопмент”, г. Елабуга,
2021 год

Поставка и запуск складской системы Ferretto

1. Формирование ТЗ к оборудованию
2. Проектирование инженерных сетей цеха
3. Дооснащение оборудование входным порталным подъемником
4. Монтаж, поставка и запуск оборудования
5. Интеграция оборудования с MES системой

Цель проекта: запуск складского оборудования.
Исключение ручного труда с помощью механизации



Выполненные проекты

ООО “Алабуга Девелопмент”, г. Елабуга,
2021 год

Поставка и запуск сушильной камеры Secal

1. Формирование ТЗ к оборудованию
2. Формирование ТЗ к смежному оборудованию (котельная, водоснабжение)
3. Проектирование инженерных сетей цеха
4. Монтаж, поставка и запуск оборудования

Цель проекта: запуск сушильной камеры Secal, достижение целевых показателей по качеству и производительности





Автоматизация промышленного оборудования

Описание:

1. Проектирование и сборка шкафов управления
2. Программирование, монтаж и запуск оборудования



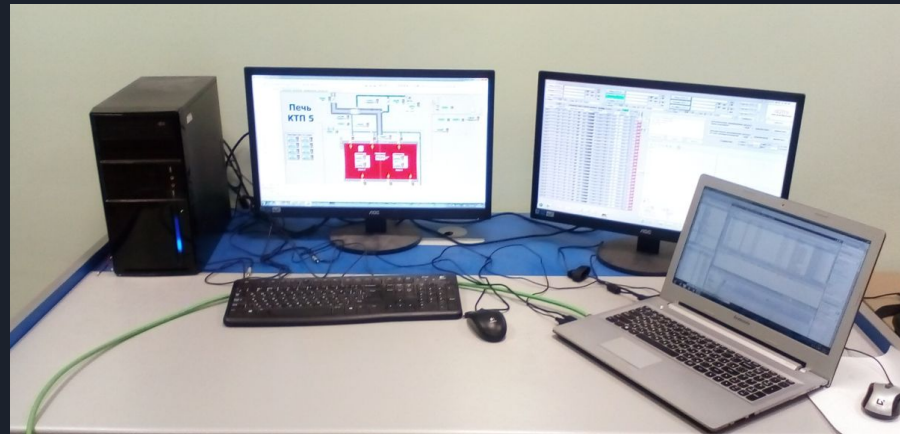
Выполненные проекты

ПАО “Уралмашзавод”, г. Екатеринбург,
2015 год

Система централизованного управления
закалочными и отпускными печами

1. Резервируемый контроллер Siemens S7-400H
2. Визуализация тех. процесса SCADA Siemens WinCC 7.5

Цель проекта: централизованное управление печами
и вспомогательными системами. Создание цифровых
паспортов произведенных изделий



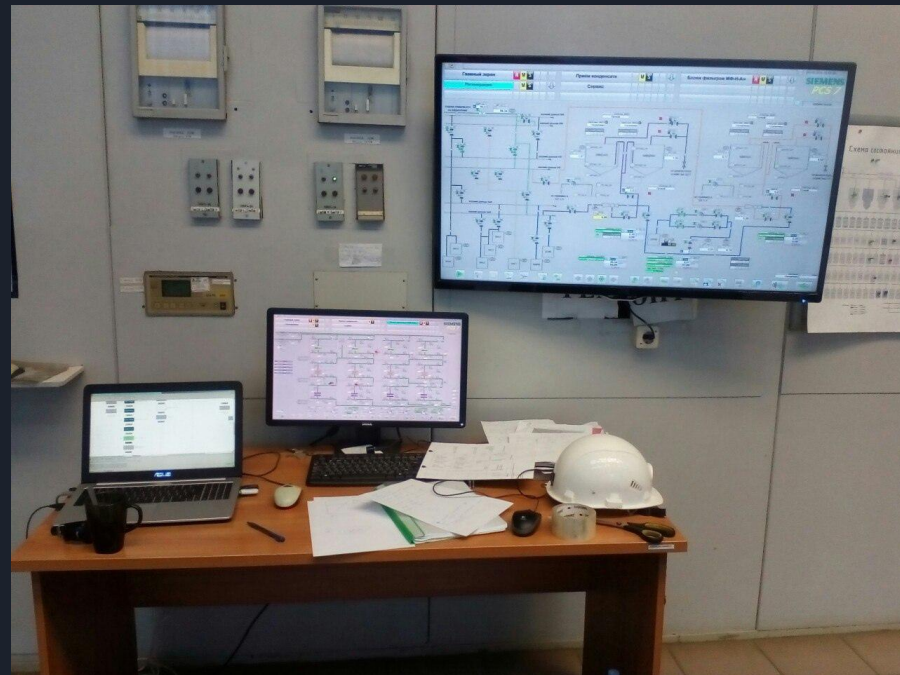
Выполненные проекты

ООО “Нижнекамская ТЭЦ”, г. Нижнекамск,
2016 год

Автоматизация линии очистки входного
конденсата

1. Резервируемый контроллер Siemens S7-400H
2. Визуализация тех. процесса SCADA Siemens WinCC 7.5

Цель проекта: автоматическое управление
оборудованием подготовки воды. Уменьшение
влияния человеческого фактора, сокращение ФОТ



Выполненные проекты

АО “КЗОЦМ”, г. Кировск, 2016 год

Автоматизация печи нагрева заготовок

1. Резервируемый контроллер Siemens S7-400H
2. Позиционные приводы для шагающего пода печи, подъемных механизмов дверей Siemens Sinamics S120
3. Визуализация тех. процесса SCADA Siemens WinCC 7.5

Цель проекта: запуск печи нагрева заготовок



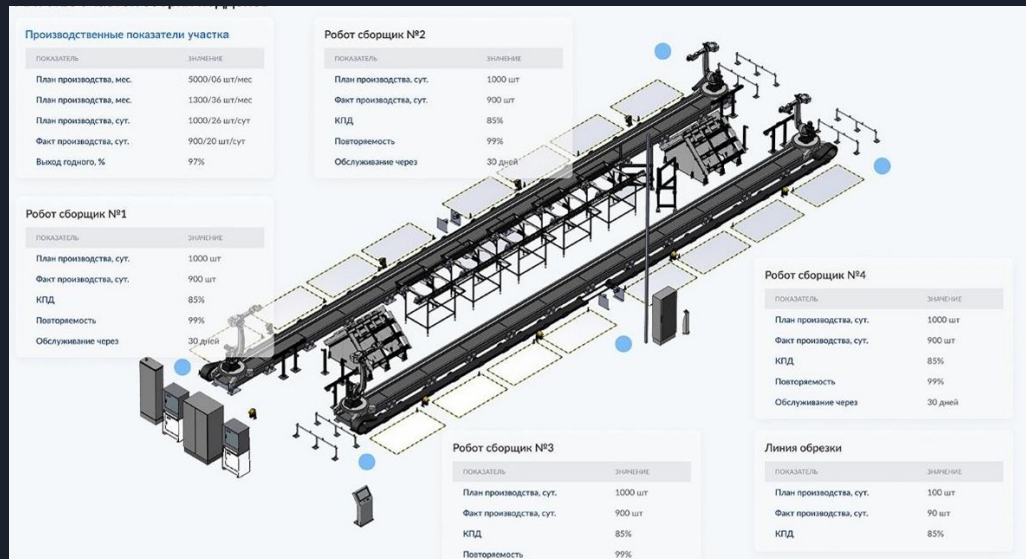
Выполненные проекты

ООО “Алабуга Девелопмент”,
г. Елабуга, 2021 год

Диспетчеризация производства

1. Контроллер Siemens S7-1500
2. Визуализация тех. процесса WinCC Unified

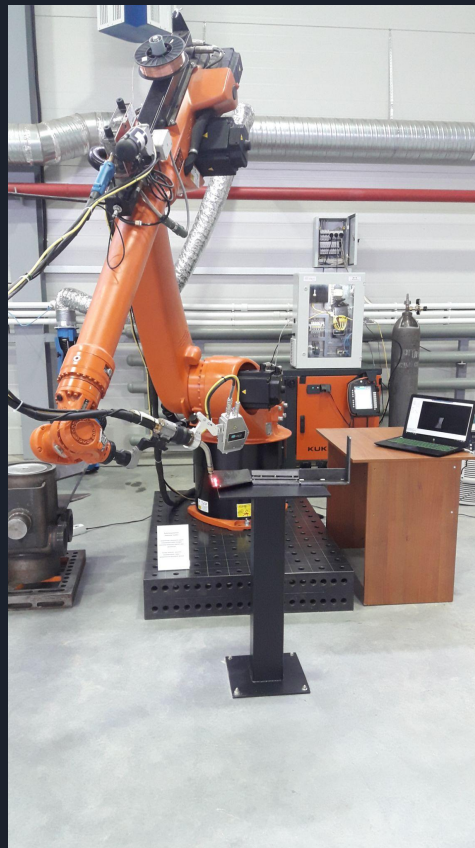
Цель проекта: обеспечить прослеживаемость
изготавливаемой продукции, сокращение
времени простоя оборудования



Поставка и запуск роботизированных комплексов

Описание:

1. Проектирование и сборка РТК
2. Программирование, монтаж и запуск оборудование
3. Обучение и тех. обслуживание



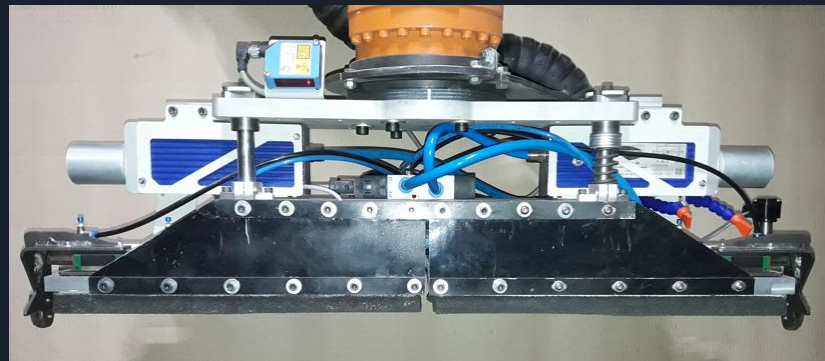
Выполненные проекты

АО “Динур”, г. Первоуральск, 2017 год

РТК разгрузки прессов для производства огнеупоров

1. Промышленный робот KUKA KR210 R2700
2. Вакуумный двухсекционный захват
3. Механизм автоматической подачи ложементов

Цель: замена ручного труда по разгрузке пресса в связи с нехваткой кадров и травмоопасностью рабочего места



Выполненные проекты

ООО “УЗМО”, г. Полевской, 2018 год

РТК для сварки многогранных опор с функцией автоматического слежения за сварочным швом

1. Триангуляционный датчик слежения за сварочным швом
2. Сварочный источник Fronius TPS500i
3. Промышленный робот KUKA KR16 HW
4. Позиционер одноосевой MD-1000

Цель: замена ручного труда на участке сварки для обеспечения стабильного качества выпускаемой продукции и повышения производительности



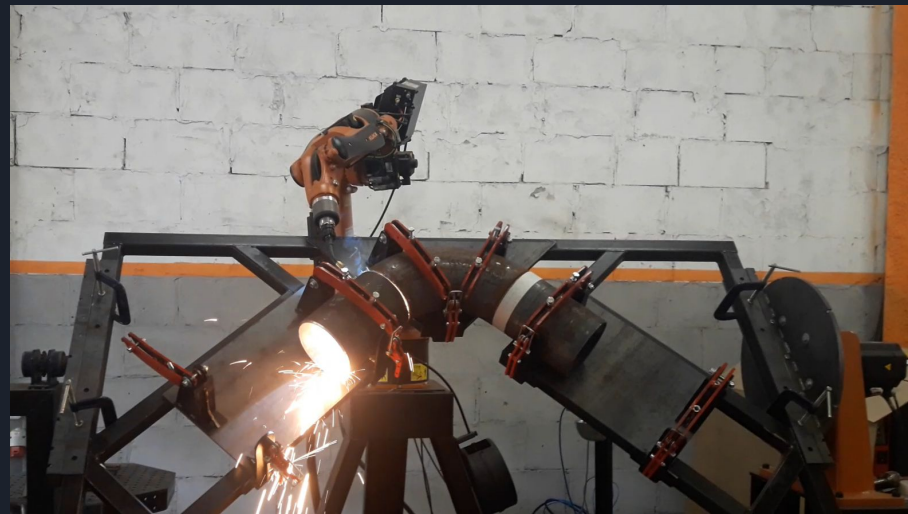
Выполненные проекты

ООО “УЗТИ”, г. Полевской, 2017 год

РТК для сварки отводов трубопроводов средних и больших диаметров

1. Быстроразборный сварочный кондуктор
2. Сварочный источник Fronius TPS500i
3. Промышленный робот KUKA KR16 HW
4. Позиционер одноосевой MD-1000

Цель: замена ручного труда на участке сварки для обеспечения стабильного качества выпускаемой продукции и повышения производительности



Выполненные проекты

АО “ПНТЗ” , г. Первоуральск, 2018 год

Опытно промышленный образец РТК для установки защитных муфт для трубного производства

1. Система технического зрения SICK
2. Пневматическая захватная система Zimmer
3. Компенсатор радиального биения Zimmer
4. Промышленный робот KUKA KR120 R2700

Цель: замена ручного труда по установке защитных муфт на поточной линии в связи с нехваткой кадров и травмоопасностью рабочего места



Выполненные проекты

АО “БЗММК”, г. Белгород, 2019 год

РТК для сварки консолей мостов с функцией автоматического слежения за сварочным швом

1. Триангуляционный датчик слежения за сварочным швом
2. Сварочный источник Fronius TPS500i
3. Промышленный робот KUKA KR8 R2010

Цель: замена ручного труда на участке сварки для обеспечения стабильного качества выпускаемой продукции и повышения производительности



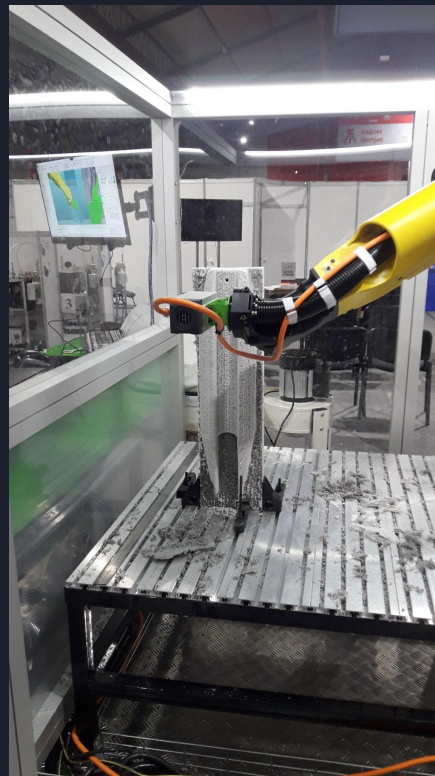
Выполненные проекты

Союз производителей композитов, г. Москва 2019 год

Опытно промышленный образец РТК для
фрезерной обработки мягких и композитных
материалов

1. CAM редактор Power Mill
2. Шпиндель HSD
3. Система автоматической калибровки инструмента
4. Промышленный робот FANUC ARC Mate 100iD

Цель: объемная фрезерная обработка
крупногабаритных изделия из композитных материалов



Выполненные проекты

Мебельное производство, г. Новороссийск 2019 год

РТК для фрезерной обработки изделий из МДФ

1. САМ редактор Power Mill
2. Шпиндель HSD
3. Система автоматической калибровки инструмента
4. Промышленный робот KUKA KR70 R2100

Цель: объемная фрезерная обработка крупногабаритных изделия из композитных материалов



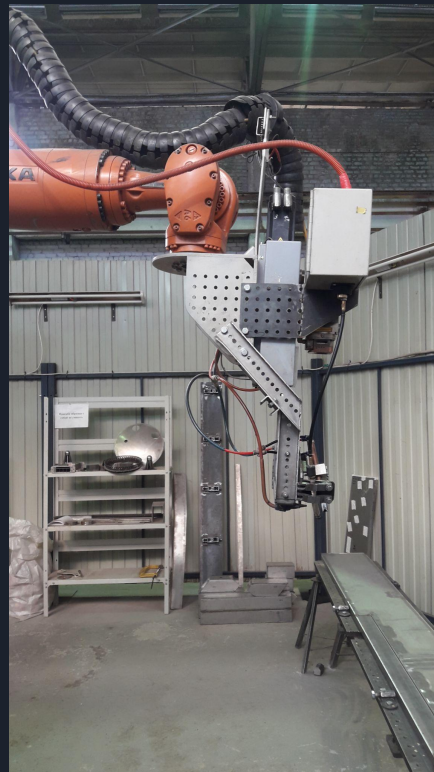
Выполненные проекты

ЗАО “РЦЛТ”, г. Екатеринбург, 2018 год

Роботизированный комплекс по лазерной сварке изделий из титана

1. Лазерный источник IPG мощностью 10 кВт
2. Лазерная голова для сварки IPG D50
3. Промышленный робот KUKA KR120 R2700 HW

Цель: Разработка технологии сварки тугоплавких материалов



Выполненные проекты

ООО “Алабуга Девелопмент”, г. Елабуга,
2021 год

Роботизированный комплекс по разгрузке готовой
продукции

1. Вакуумный захват для пиломатериала
2. Линейный трек для продольного передвижения роботов
3. Промышленный робот KUKA KR50 R2500

Цель: Автоматическая разгрузка
деревообрабатывающей линии. Исключение ручного
труда





Роботизированный комплекс по лазерной наплавке

Основное применение:

1. Восстановления изношенных изделий
2. Технологическое упрочнение изделий



Комплект поставки

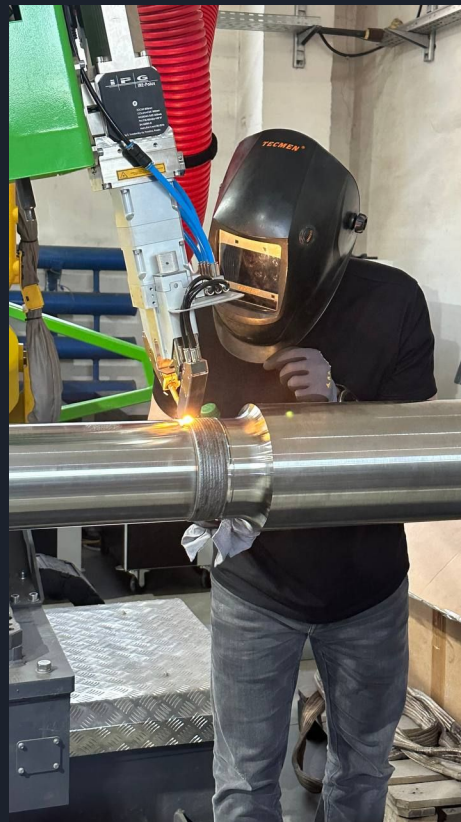
1. Роботизированный комплекс по лазерной наплавке
2. САМ-редактор для создания управляющих программ
3. Технологические карты
4. Обучение специалистов
5. Документация
6. Сервисное обслуживание



Технологические партнеры

В комплексах по лазерной наплавке важно не только верно выбранное оборудование, а также правильно настроенная технология и обученные специалисты заказчика. Для этого мы сотрудничаем с лучшими технологами из компаний:

1. IRS Laser Tech г. Екатеринбург
2. Горизонт Покрытий г. Москва



Выполненные проекты

ПЗТО Титан, г. Пермь, 2023 год

Роботизированный комплекс по лазерной наплавке:

1. Лазерный источник IPG мощностью 6 кВт
2. Лазерная голова для порошковой наплавки Precitec UC-52
3. Лазерная голова для наплавки проволокой IPG D50
4. Промышленные роботы FANUC R-2000iC 165F

Основная задача: восстановление деталей буровых установок



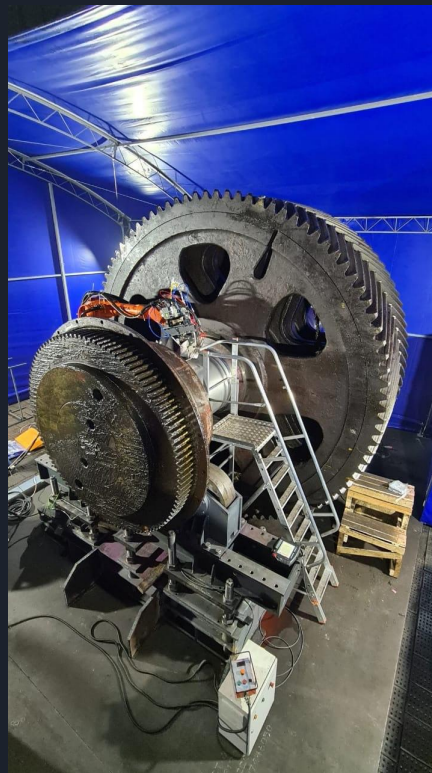
Выполненные проекты

ПАО “ММК”, г. Магнитогорск, 2019 год

Мобильный комплекс по гибридной наплавке

1. Лазерный источник IPG мощностью 6 кВт
2. Лазерная голова для наплавки проволокой IPG D50
3. Сварочный источник ESAB Aristo
4. Промышленный робот KUKA KR120 R 2700

Основная задача: восстановление сверхгабаритных изделий



Выполненные проекты

ООО "Ирс Лазер Технолоджи", 2020 год

Роботизированный комплекс по лазерной наплавке

1. Лазерный источник IPG мощностью 6 кВт
2. Лазерная голова для для наплавки проволокой IPG D50
3. Промышленный робот KUKA KR120 R2700

Основная задача: восстановление деталей буровых установок, деталей карьерной техники



Выполненные проекты

ООО "Ирс Лазер Технолоджи", 2023 год

Роботизированный комплекс по лазерной наплавке

1. Лазерный источник IPG мощностью 10 кВт
2. Лазерная голова для для наплавки проволокой IPG D50
3. Лазерная голова для порошковой наплавки Precitec UC-52
4. Промышленный робот KUKA KR120 R2700

Основная задача: восстановление деталей буровых установок, деталей карьерной техники

